

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe TYRON FUNDAMENT EPS 150 - 036

1. OPIS

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015

Kod produktu: EPS EN 13163-T2-L3-W3-S5-P5-BS200-CS(10)150-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5-WL(T)5

2. ZASTOSOWANIE

- ✓ izolacja cieplna ścian zewnętrznych piwnicy i fundamentów o dużym zagłębieniu lub obciążeniu nawierzchni gruntu
- ✓ izolacja cieplna stropodachów pełnych o zwiększonym obciążeniu użytkowym w tym o odwróconym układzie warstw
- ✓ izolacja cieplna tarasów i posadzek przemysłowych oraz podłóg na gruncie
- ✓ izolacja cieplna parkingów na gruncie, parkingów dachowych
- ✓ izolacja cieplna pomieszczeń o dużej wilgotności



3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Płyty styropianowe TYRON FUNDAMENT EPS 150 – 036 są dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta. Na paczce styropianowej znajduje się laserowy nadruk z nazwą produktu i datą produkcji. Natomiast na opakowaniu umieszczona jest pełna specyfikacja techniczna produktu wraz z nazwą wyrobu, nazwą producenta oraz adresem zakładu produkcyjnego. Płyty styropianowe należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, a także przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych, najlepiej przechowywać w zadaszonych i suchych pomieszczeniach. Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie. Chronić przed oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Płyty styropianowe są materiałem nieodpornym na działanie wielu rozpuszczalników organicznych (np. aceton, benzen, nitro), olejów, smarów itd..

4. UWAGI

Wyroby EPS produkowane są zgodnie z Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzenia do obrotu wyrobów budowlanych oraz zgodnie ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną EN 13163+A1:2015 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie — Specyfikacja. Wyroby z EPS posiadają oznakowanie CE oraz producent sporządził Deklaracje Właściwości Użytkowych. Metody badawcze dla Deklarowanych Właściwości Użytkowych wynikają wprost ze zharmonizowanej specyfikacji technicznej EN 13163+A1:2015. Badanie oporu cieplnego i współczynnika przewodzenia ciepła przeprowadzamy zgodnie z Normą EN 12667. Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych - Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego - Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym.

5. DOKUMENTACJA

- ✓ Deklaracja Właściwości Użytkowych EC - Nr 10/14

6. OPÓR CIEPLNY

- ✓ Zgodnie z Załącznikiem Nr 1 do Karty Technicznej

7. WŁAŚCIWOŚCI

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | |
|--|----------------------|-------------|
| Grubość | T2 | (±2mm) |
| Długość | L3 | (±3mm) |
| Szerokość | W3 | (±3mm) |
| Prostokątność | S5 | ±5mm |
| Płaskość | P5 | ±5mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS200 | ≥ 200 kPa |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)150 | ≥ 150 kPa |
| Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych | DS(N)2 | ± 0,2 % |
| Stabilność wymiarowa w warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)2 | 2% |
| Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury | DLT(1)5 | ≤ 5% |
| Poziom nasiąkliwości wodą | WL(T)5 | ≤ 5% |
| Współczynnik przenikania ciepła | | 0,036 W/m*K |
| Reakcja na ogień Euroklasa | | E |

8. KONFEKCJONOWANIE

| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 | |
|---------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| Ilość płyt w paczce [szt] | 50 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| płyty gładkie 500 x 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obj. paczki [m3] | 0,25 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,30 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,30 | |
| Pow. krycia [m2] | 25 | 15 | 10 | 7,5 | 6 | 5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2 | 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | |
| płyty frezowane | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obj. Paczki [m3] | | | | | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,27 | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pow. krycia [m2] | | | | | 5,82 | 4,85 | 3,88 | 3,4 | 2,91 | 2,91 | 2,43 | 2,43 | 1,94 | 1,94 | 1,94 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| płyty gładkie 1000 x 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Obj. paczki [m3] | 1,00 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,20 | 1,12 | 1,12 | 1,08 | 1,20 | 1,10 | 1,20 | 1,04 | 1,12 | 1,20 | 0,96 | 1,02 | 1,08 | 1,14 | 1,20 | 0,84 | 0,88 | 0,92 | 0,96 | 1,00 | 1,04 | 1,08 | 1,12 | 1,16 | 1,20 | |
| Pow. krycia [m2] | 100,0 | 60,0 | 40,0 | 30,0 | 24,0 | 20,0 | 16,0 | 14,0 | 12,0 | 12,0 | 10,0 | 10,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | |

W imieniu producenta podpisał:
kierownik produkcji
Anna Michalewicz
w Kluczborku dnia 01.01.2023


KIEROWNIK PRODUKCJI
TYRON Sp. z o.o.
Anna Michalewicz

.....
(podpis)